



La Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración

OTORGA EL PRESENTE

RECONOCIMIENTO

A

Dena María Camarena Gómez

Universidad de Sonora

Departamento de Economía
División de Ciencias Económicas y Administrativas

Por haber asesorado el Segundo Lugar de la Zona 1 Noroeste en el
**Trigésimo Segundo Premio Nacional de Tesis de Licenciatura y
Posgrado**, a nivel Licenciatura en el área de Negocios Internacionales
con el trabajo titulado:

“Las actitudes del consumidor hacia las innovaciones alimentarias: una
aplicación empírica en Hermosillo y Pamplona”

Boca del Río, Veracruz, junio 9 de 2017


Dra. Silvia Galicia Villanueva
Coordinadora Nacional de
Investigación


Dr. Juan Alberto Adam Siade
Presidente